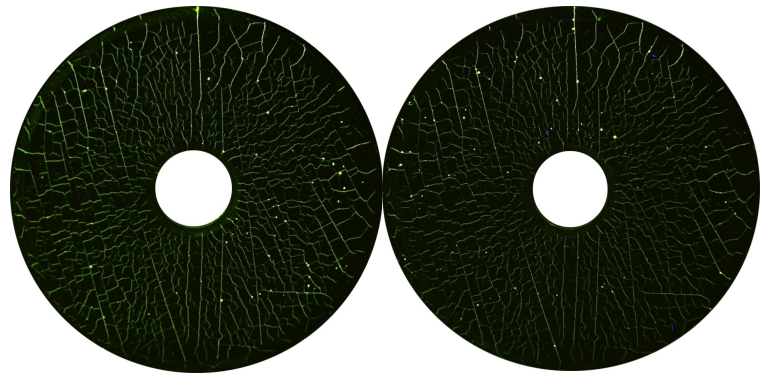


FLUXA® - Pulver F / Powder F
Art.-Nr. 9001

.... ist wegen seiner kontrastreichen Rissanzeigen und des relativ groben Kornes von 7 µm Durchmesser das ideale Mittel für die Prüfung von Halbzeug.

.... is the ideal choice for testing semifinished goods because of its high-contrast crack indications and its relatively coarse particle diameter of 7 µm.



0,5 g/l

0,25 g/l

Allgemeine Beschreibung / General Description

Verwendung / Use:	Magnetpulverprüfung; fluoreszierend, wasser- oder ölsuspendierbar. <i>Magnetic Particle Examination (MPE), fluorescent, water- or oilsuspendible.</i>
Anwendungskonzentration / Application:	0,25 - 0,5 g/l (1:4000 bis 1:2000) in Wasser oder Öl (z.B. FLUXA® Prüföl; Art.-Nr. 9040). 0,25 - 0,5 g/l (1 : 4000 to 1 : 2000) in water or oil, (e.g. FLUXA®-Testoil, art.-no. 9040).
Normen und Vorschriften / Standards and Specifications:	FLUXA®- Pulver F erfüllt viele Normen und Vorschriften zur Magnetpulverprüfung. Weitere Zulassungen auf Anfrage. <i>FLUXA®- Powder F meets many standards and specifications for MP inspection media. Further approvals on request: DIN 54 132; DBL 6785.00; SAE AMS 3044; ASTM E 1444, BS 4069, ASME-CODE Sec. V Art. 7.</i>

Anwendungshinweise / Method of Use

Die gebrauchsfertige Prüfmittelsuspension läßt sich auf Wasser- oder Ölbasis zubereiten:
Für eine wässrige Prüfmittelsuspension ist das FLUXA®- Pulver F zunächst mit einer geringen Menge FLUXA®- Netzmittel (Art.-Nr. 9021; ca. 2 ml auf 1g Pulver) zu einem dünnen Brei anzuteigen und anschließend auf die endgültige Konzentration zu verdünnen. Sodann wird nach Bedarf (ca. 1 Vol %) FLUXA®-Antirost (Art.-Nr. 9026) zugefügt.
Für eine Prüfmittelsuspension auf Ölbasis wird das FLUXA®- Pulver F mit einer entsprechenden Menge Öl (z.B. FLUXA®-Prüföl; Art.-Nr. 9040) angeteigt und anschließend auf die endgültige Konzentration gebracht.
Unter üblichen Bedingungen wird ein Mischungsverhältnis von 1:3000 empfohlen. Eine Verdünnung von 1:2000 ist empfehlenswert bei nur geringer Magnetisierungsstärke, kurzen Bepül- und Nachmagnetisierungszeiten sowie hohem Stückdurchsatz. Eine stärkere Verdünnung bis 1:4000 (in Ausnahmefällen auch bis 1:5000) ist bei gegenteiligen Voraussetzungen angebracht. Die Anzeigefähigkeit des Prüfmittelbades ist regelmäßig mit Hilfe von Teststücken mit typischen natürlichen Rissen bzw. Testkörpern zu kontrollieren (z.B. FLUXA®-Testkörper; Art.-Nr. 9803 oder MTU-Testkörper; Art.-Nr. 6904).

*The ready to use suspension may be based on water or oil:
For an aqueous suspension FLUXA®-Powder F should first be pasted with a small amount of FLUXA®-Wetting Agent (art.-no. 9021; 2 ml for 1 g of powder) and then diluted to the final concentration. Afterwards the required amount of corrosion inhibitor FLUXA®-Antirust (art.-no. 9026; e.g. 1 % by vol.) is added.
For an oil-based suspension FLUXA®-Powder F should first be pasted with a small amount of oil (e.g. FLUXA®-Testoil, art.-no. 9040) and then diluted to the final concentration.
Under normal conditions a dilution of 1 : 3000 (e.g. 1 kg powder in 3000 l oil) is recommended. A dilution of 1 : 2000 is suitable in case of lower magnetizing strength, shortened spraying and re-magnetizing times, and high throughput of parts. A higher dilution up to 1 : 4000 (in exceptional cases up to 1 : 5000) is to be used at contrary conditions. The flaw detectability of the inspection bath must regularly be checked by means of test pieces with typical natural cracks or by special reference test blocks (e.g. FLUXA®-testblock, art.-no. 9803 or MTU-testblock, art.-no. 6904).*

Eigenschaften / Properties

Korngröße / Particle size (DIN 54 132):	D _m = 7 µm
Fluoreszenzoeffizient / Fluorescence coefficient (DIN 54 132):	1,0 cd/W
Korrosionsschutz / Rust protection:	Wird (<u>Nur bei der Prüfung in Wasser!</u>) durch Zusatz von FLUXA®-Antirost, Art.-Nr.- 9026, (1 % bis 2,5 %) auf die jeweiligen Erfordernisse eingestellt. <i>Is adjusted (<u>only for aqueous suspensions!</u>) by adding FLUXA®-ANTIRUST (1 % up to 2,5 %).</i>
Langzeitbetriebsbeständigkeit / Long time stability (DBL 6785.00):	> 100 h
Mindesthaltbarkeit / Minimum keeping time:	5 Jahre (bei Raumtemperatur) / 5 years (at room temperature)

Weitere Hinweise / Further Information

Die Angaben im Sicherheitsdatenblatt sind zu beachten. *Please consider the information given in the MSDS.*